

Workstation Professional

La station laser flexible

Marquage laser avec promesse de qualité

Les stations laser d'ACI sont disponibles en version poste de travail manuel pour le traitement laser de matériaux de pièces individuelles et de petites séries ainsi que comme solutions complètes entièrement automatiques pour de grandes quantités.

La **Workstation Professional** est une enceinte de protection très flexible avec axes X et Z standard, surtout utilisée pour traiter des composants ou produits grands et lourds.

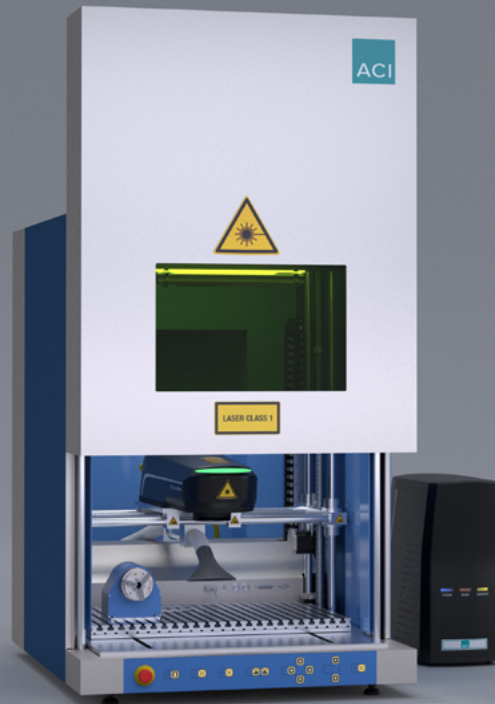
Des solutions système clés en main selon la classe de protection laser 1 garantissent un niveau élevé de sécurité. Aucun autre dispositif de sécurité n'est requis. La structure des postes de travail sur table optimisée d'un point de vue ergonomique et la fonctionnalité orientée vers la pratique assurent une grande satisfaction des utilisateurs.

Nos stations laser peuvent être combinées à tous les lasers de marquage et d'ajustage d'ACI et conviennent ainsi au traitement de presque tous les matériaux.

CONTENUS

- Workstation Professional | p. 3
- Commande du logiciel | p. 9
- Partenariat avec ACI | p. 10
- Contact, mentions légales | p. 11

Workstation Professional



Workstation Professional

Stations laser très flexibles comme poste de travail manuel

Production en série, grandes quantités, composants grands, lourds ou nombreux et petits pouvant être traités dans une fixation multiple : voici les champs d'application de la **Workstation Professional**. Cette solution de travail manuel est caractérisée par un grand espace de travail.

Elle est donc une alternative attrayante par rapport aux technologies de marquage courantes, même pour les petites entreprises.

→ Propriétés

→ Fonctionnalités en option

→ Caractéristiques techniques

Propriétés

- Peut être combiné avec tous les lasers de marquage d'ACI (*Economy/Business Diode, Economy/Business Fibre, Business CO₂*) et convient donc pour le traitement du métal, plastique, film, céramique, verre et matériau organique
- Classe laser 1
- Axes X et Z motorisés
- Panneau de commande intégré
- Grande fenêtre de protection laser
- Porte électrique
- Possibilité de raccordement d'une installation d'aspiration et de filtration externe

Fonctionnalités en option

- Axe Y motorisé, table Y
- Axe de rotation
- Gestion des films système de manutention de films avec dérouleur et enrouleur pour le marquage d'étiquettes sur film
- Système de vision (CPM, AOI) pour marquages laser à l'aide de caméra
- Systèmes de lecture de code et d'ID (code reader, tool reader)
- Système de manutention de panneau
- Porte-pièce (par ex. dispositif de prisme, dispositif de changement)
- Aspiration laser avec câble de commande et flexible d'aspiration externe
- Ordinateur de bureau ou ordinateur industriel
- Module rotatif pour marquage de périphérie sans raccord

La **Workstation Professional** est caractérisée par son grand espace de travail dont le panneau à rainures en T permet de fixer des pièces jusqu'à 600 x 600 x 400 mm (L x l x H). En fonction du système laser et de l'objectif utilisés, un seul champ de marquage allant jusqu'à 180 x 180 mm est disponible.

Un portail X intégré dans la **Workstation Professional** élargit le champ de travail en fonction de l'objectif jusqu'à 580 mm dans le sens X. Le marquage de pièces de différentes hauteurs est possible grâce à l'axe Z intégré à commande électrique. Celui-ci permet une course Z du laser jusqu'à 400 mm ce qui constitue des conditions idéales pour de grandes pièces lourdes.

Un focus finder comprenant deux lasers pilote aide l'utilisateur à régler rapidement la position Z optimale. En quelques secondes, il est ainsi possible de régler la

distance de travail correcte entre le laser et la pièce. La fonction d'aperçu du laser pilote intégrée dans le système laser permet de positionner facilement le contenu du marquage dans le sens X-Y.

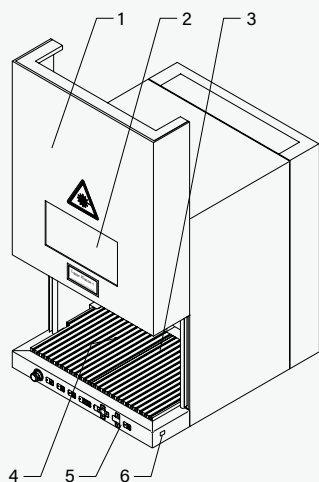
L'axe X ainsi qu'une table Y disponible en option augmentent le champ de marquage présentant une surface totale de 350 x 510 mm* de sorte que des pièces sur palettes peuvent aussi être marquées dans une seule étape de travail dans la **Workstation Professional**. Le laser balaie l'ensemble du champ de traitement en un seul passage. La porte de protection à commande électrique permet de changer les composants sans problème.

La **Workstation Professional** est une solution système selon la classe de protection laser 1 qui ne requiert en outre aucune autre précaution de sécurité.

* en fonction du système

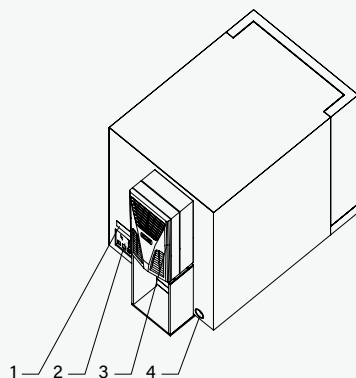
Workstation Professional

Aperçus



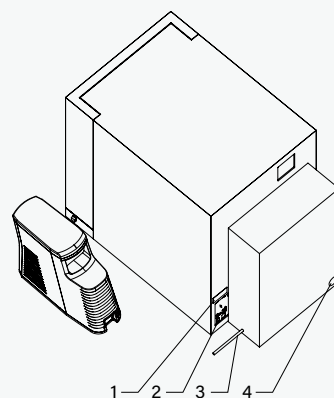
Vue avant

- 1 Porte de protection
- 2 Fenêtre d'aperçu
- 3 Panneau à rainures en T
- 4 Espace de travail
- 5 Panneau de commande
- 6 Bouton Standby



Vue arrière*

- 1 Plaque signalétique
- 2 Raccordements au dos
- 3 Climatisation
- 4 Raccordement aspiration



Vue arrière

Variante avec lasers à fibre**

- 1 Plaque signalétique porte de protection
- 2 Raccordements au dos
- 3 Sortie câble du laser à fibre
- 4 Raccordement aspiration

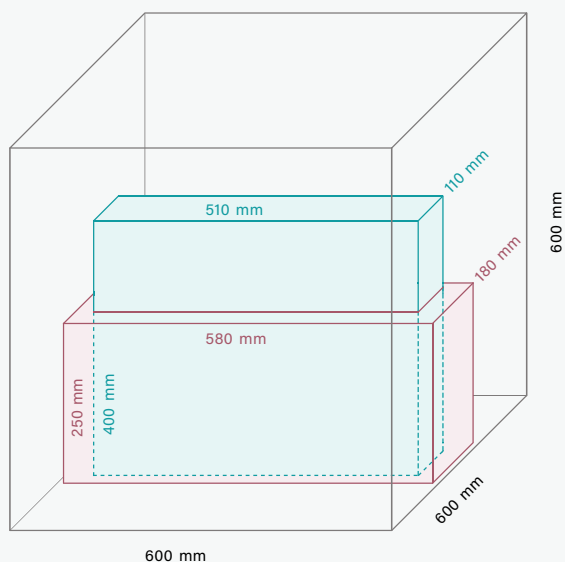
* Versions pour lasers des séries Business CO₂, Economy Diode et Business Diode avec climatisation supplémentaire

** Versions pour lasers des séries Economy Fibre et Business Fibre

Workstation Professional

Volume de marquage

Sans table Y



Panneau à rainures en T (fixe)
600 × 600 mm

Espace de travail (l × P × H)
600 × 600 × 600 mm

Avec objectif 163

Volume de marquage (l × P × H)
510 × 110 × 400 mm

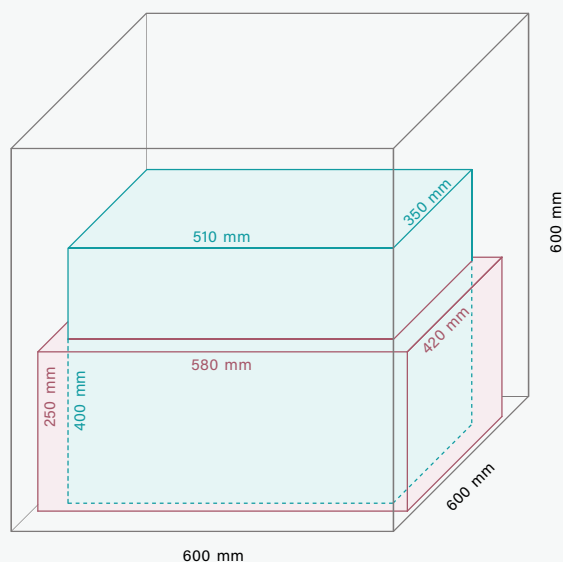
Champ de marquage
110 × 110 mm

Avec objectif 254

Volume de marquage (l × P × H)
580 × 180 × 250 mm

Champ de marquage
180 × 180 mm

Avec table Y



Panneau à rainures en T (déplaçable)
600 × 430 mm

Espace de travail (l × P × H)
600 × 600 × 600 mm

Avec objectif 163

Volume de marquage (l × P × H)
510 × 350 × 400 mm

Champ de marquage
110 × 110 mm

Avec objectif 254

Volume de marquage (l × P × H)
580 × 420 × 250 mm

Champ de marquage
180 × 180 mm

Un axe Z intégré élargit le champ de travail en fonction de l'objectif jusqu'à 580 mm dans le sens X.

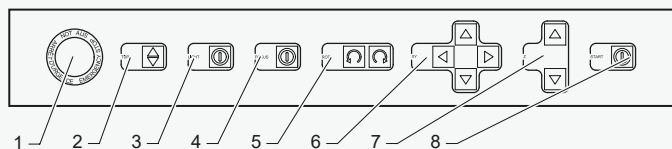
Le marquage de pièces de différentes hauteurs est possible grâce à l'axe Z intégré à commande électrique.

Une table Y disponible en option agrandit le champ de marquage à une surface totale de 350 × 510 mm. La course de l'axe Y est de 240 mm.

En utilisant un objectif standard, le champ de marquage est de 110 × 110 mm. Avec un plus grand objectif, il peut être agrandi à 180 × 180 mm.

Workstation Professional

Panneau de commande et raccordements au dos



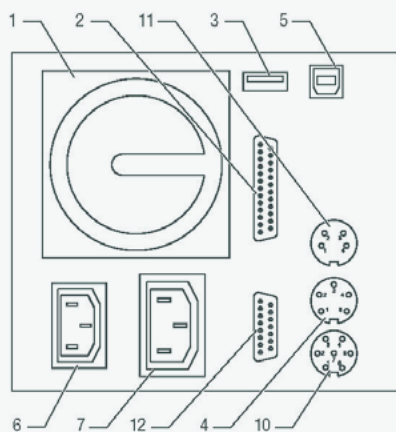
Raccordements à l'intérieur

- | | |
|------------------------------|---|
| 1 Arrêt d'urgence | 6 Axe X à gauche/à droite;
axe Y à l'arrière/à l'avant |
| 2 Porte ouverte/fermée | 7 Axe Z en haut/en bas |
| 3 Lumière allumée/éteinte | 8 Démarrage externe |
| 4 Focus activé/désactivé | |
| 5 Rotation à gauche/à droite | |

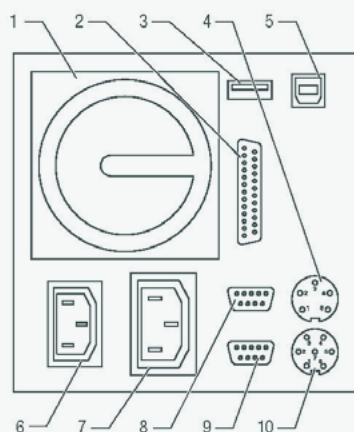
En mode réglage, il est possible de commander différentes fonctions à l'aide des touches du panneau de commande.

REMARQUE : les touches de rotation à gauche/à droite (5) permettent de régler le module rotatif, les touches des axes X-Y à gauche/à droite/à l'arrière/à l'avant (6) permettent de régler la table Y et le portail X.

A



B



Raccordements au dos

- | |
|-----------------------------------|
| 1 Interrupteur |
| 2 Auxiliaire |
| 3 USB externe |
| 4 Démarrage externe |
| 5 USB sur PC |
| 6 Entrée secteur |
| 7 Sortie secteur
climatisation |
| 8 DSub9 en option |
| 9 DSub9 en option |
| 10 Aspiration |
| 11 Interlock |
| 12 Laser I/O |

Dessin A: version pour lasers des séries Economy Fibre et Business Fibre (variante de laser à fibre)

Dessin B: version pour lasers des séries Business CO₂, Economy Diode et Business Diode (ND: variante laser YAG et CO₂)

Caractéristiques techniques

Workstation Professional

Taille (max.) ¹ L x l x H	1295 x 760 x 1072 mm
Plaque de serrage	600 x 600 mm / avec table Y : 600 x 430 mm
Course axe X	400 mm
Course axe Y (en option)	240 mm
Course axe Z ²	400 mm
Charge de travail panneau à rainures en T (max.) ³	25 kg, possibilité de passer à 40 kg
Logiciel	Magic Mark V3

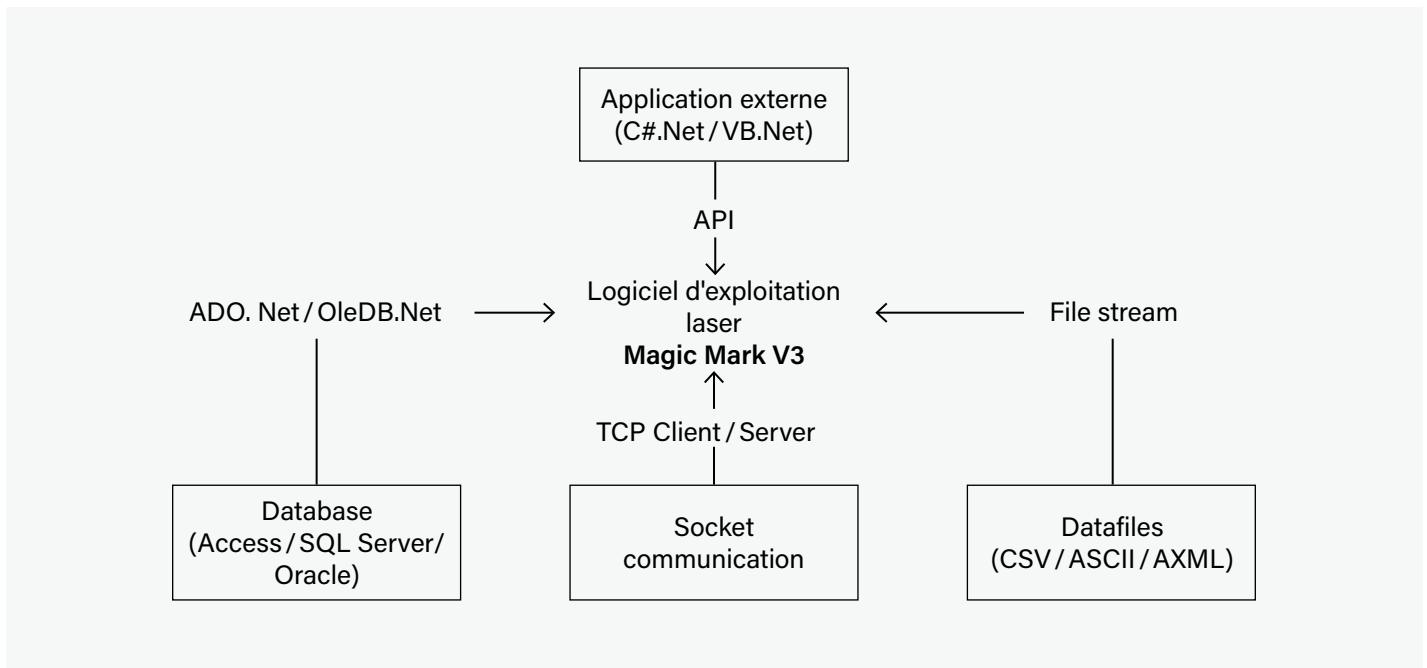
1 Indications valables avec porte de protection fermée
avec les pieds et le climatiseur

2 Réglage en hauteur avec fonction focus finder

3 Avec charge de surface régulière en utilisant
l'axe Y

Commande du logiciel

L'architecture logicielle moderne du logiciel de marquage laser **Magic Mark V3** permet un accès ciblé à toutes les fonctions disponibles et aux options de commande du laser ainsi qu'aux périphériques laser (WS/DM etc).



Programmation interne

VB.Net [Winwrap Basic]
intégré dans Magic Mark V3

Programmation externe

C#.Net [MS Visual Studio]
Accès à la bibliothèque de classe

Avantages de Magic Mark V3

Pack logiciel compris dans la livraison

Réglages paramètres prédéfinissables

Extension simple des fonctions grâce aux plugIns





Partenariat avec ACI Laser

Avantages pour le client

Notre ambition d'un partenariat exceptionnel est au cœur de notre travail. Nous proposons à nos clients des solutions durables basées sur des consultations globales, la fiabilité et la stabilité.

ACI Laser est synonyme de :

- ✓ Développement et production *Made in Germany* avec une expérience de plus de 20 ans
- ✓ Solutions complètes d'un seul et même fournisseur : Systèmes laser, enceintes de protection, logiciel et accessoires
- ✓ Systèmes laser personnalisables
- ✓ Extension simple des fonctions du logiciel grâce aux plugIns


Made in Germany



Laser. Marking. Solutions.



Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

Nous vous garantissons une solution globale sur mesure correspondant aux exigences de votre application. Notre équipe de vente expérimentée vous fournira des conseils approfondis. Nous attendons votre demande avec impatience.

© ACI Laser GmbH
www.aci-laser.de

Mise à jour: 06/2022
Sous réserve de modifications

Siège de l'entreprise
Steinbrüchenstr. 14
D-99428 Grammetal
Tél. +49 (0)3643 4152-0
Fax +49 (0)3643 4152-77
kontakt@ACI-Laser.de

Sales Office Chemnitz
Leipziger Str. 60
D-09113 Chemnitz
Tél. +49 (0)371 238701-30
Fax +49 (0)371 238701-39
soc@ACI-Laser.de