

Workstation Professional

Die flexible Laserstation

Laserbeschriftung mit Qualitätsversprechen

Laserstationen von ACI sind in der Ausführung als manueller Handarbeitsplatz für die Lasermaterialbearbeitung von Einzelteilen und Kleinserien sowie als vollautomatisierte Gesamtlösung bei großen Stückzahlen erhältlich.

Die **Workstation Professional** ist eine hochflexible Schutzumhausung mit standardmäßiger X- und Z-Achse, welche vor allem zur Bearbeitung von großen, schweren Bauteilen bzw. Produkten zum Einsatz kommt. Schlüsselfertige Systemlösungen nach Laserschutzklasse 1 garantieren ein Höchstmaß an Sicherheit. Es werden keine weiteren Sicherheitseinrichtungen benötigt. Der ergonomisch optimierte Geräteaufbau der Tischarbeitsplätze und die praxisorientierte Funktionalität sorgen für hohe Anwenderzufriedenheit.

Unsere Laserstationen sind mit allen Beschriftungs- und Trimmlasern von ACI kombinierbar und eignen sich somit für die Bearbeitung nahezu aller Materialien.

INHALTE

- Workstation Professional | S. 3
- Softwaresteuerung | S. 9
- Partnerschaft mit ACI | S. 11
- Kontakt, Impressum | S. 12

Workstation Professional



Workstation Professional

Hochflexible Laserstationen als Handarbeitsplatz

Serienproduktion, umfangreiche Stückzahlen, große, schwere oder viele kleine Bauteile, die in einer Mehrfachaufnahme bearbeitet werden können – das sind die Einsatzfelder der **Workstation Professional**. Diese Handarbeitslösung zeichnet sich durch ihren großen Arbeitsraum aus.

Selbst für kleine Unternehmen stellt sie eine attraktive Alternative zu herkömmlichen Beschriftungstechnologien dar.

→ Eigenschaften

→ Optionale Features

→ Technische Daten

Eigenschaften

- Kombinierbar mit allen Beschriftungslasern von ACI (*Economy/Business Diode, Economy/Business Fibre, Business CO₂*) und somit geeignet für die Bearbeitung von Metall, Kunststoff, Folie, Keramik, Glas & organisches Material
- Laserklasse 1
- Motorische X- und Z-Achse
- Integriertes Bedienfeld
- Großes Laserschutzfenster
- Elektrische Tür
- Anschlussmöglichkeit einer externen Absaug- und Filteranlage

Optionale Features

- Motorische Y-Achse, Y-Tisch
- Rotationsachse
- Folienmanagement
Folienhandlingsystem mit Ab- und Aufwickler für Folienlabelbeschriftung
- Vision-System (CPM, AOI) für kameragestütztes Laserbeschriften
- Code- und ID-Lesesysteme (Code Reader, Tool Reader)
- Schilderhandlingsystem
- Werkstückaufnahme (z.B. Prismenvorrichtung, Wechsellvorrichtung)
- Laserabsaugung mit Steuerung und Absaugschlauch extern
- Desktop- bzw. Industrie-PC
- Drehmodul für ansatzfreie Umfangsbeschriftung

Die **Workstation Professional** zeichnet sich durch ihren großen Arbeitsraum aus, auf deren T-Nuten-Platte Werkstücke bis zu 600×600×400 mm (L×B×H) aufgespannt werden können. Je nach eingesetztem Lasersystem und Objektiv steht dabei ein einzelnes Beschriftungsfeld von bis zu 180×180 mm zur Verfügung.

In die **Workstation Professional** ist ein X-Portal integriert, welches das Arbeitsfeld objektivabhängig auf bis zu 580 mm in X-Richtung erweitert. Die Beschriftung unterschiedlich hoher Werkstücke wird durch die integrierte elektrisch betriebene Z-Achse möglich. Diese ermöglicht einen Z-Verfahrweg des Lasers von bis zu 400 mm, ideale Voraussetzungen für große und schwere Werkstücke.

Ein Fokusfinder, bestehend aus zwei Pilotlasern, unterstützt den Bediener bei der schnellen Einrichtung der optimalen Z-Position. Binnen weniger Sekunden kann so der richtige Arbeitsabstand zwischen Laser und

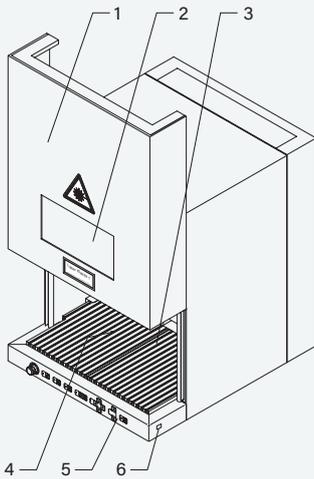
Werkstück eingerichtet werden. Mit der im Lasersystem integrierten Pilotlaser-Vorschaufunktion ist ebenso eine einfache Positionierung des Beschriftungsinhaltes in X-Y-Richtung gegeben.

Die X-Achse sowie ein optional verfügbarer Y-Tisch vergrößern das Beschriftungsfeld auf eine Gesamtfläche von 350×510 mm*, sodass in der **Workstation Professional** auch palettierte Teile in einem einzigen Arbeitsgang beschriftet werden können. Der Laser fährt dabei das gesamte Bearbeitungsfeld in einem Durchgang ab. Die elektrisch betriebene Schutztür erlaubt einen komfortablen Wechsel von Bauteilen.

Workstation Professional ist eine Systemlösung nach Laserschutzklasse 1 und benötigt darüber hinaus keine weiteren Sicherheitsvorkehrungen.

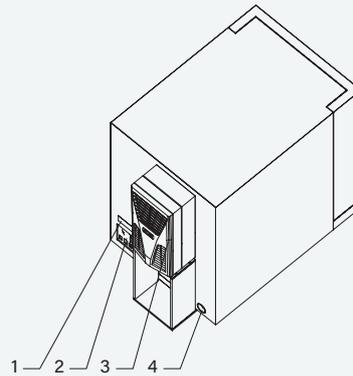
* systemabhängig

Workstation Professional Ansichten



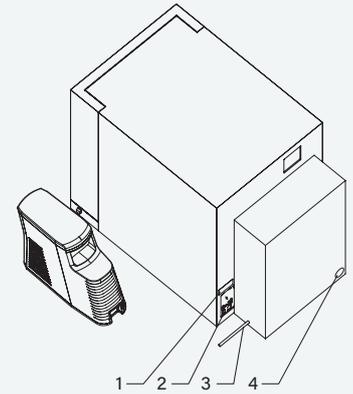
Vorderansicht

- 1 Schutztür
- 2 Sichtfenster
- 3 T-Nuten-Platte
- 4 Arbeitsraum
- 5 Bedienfeld
- 6 Standby-Taster



Rückansicht*

- 1 Typenschild
- 2 Anschlüsse Rückseite
- 3 Klimagerät
- 4 Anschluss Absaugung



Rückansicht Variante mit Faserlaser**

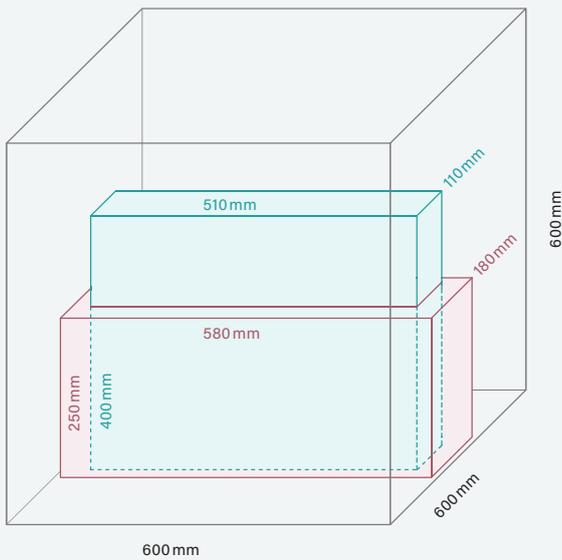
- 1 Typenschild Schutztür
- 2 Anschlüsse Rückseite
- 3 Ausgang Faserlaserkabel
- 4 Anschluss Absaugung

* Ausführungen für Laser der Serien Business CO₂, Economy Diode und Business Diode mit zusätzlichem Klimagerät

** Ausführungen für Laser der Serien Economy Fibre und Business Fibre

Workstation Professional Beschriftungsvolumen

Ohne Y-Tisch



T-Nutenplatte (fest) Arbeitsraum (B×T×H)
600 × 600 mm 600 × 600 × 600 mm

Mit 163er Objektiv

Beschriftungsvolumen (B×T×H)
510 × 110 × 400 mm

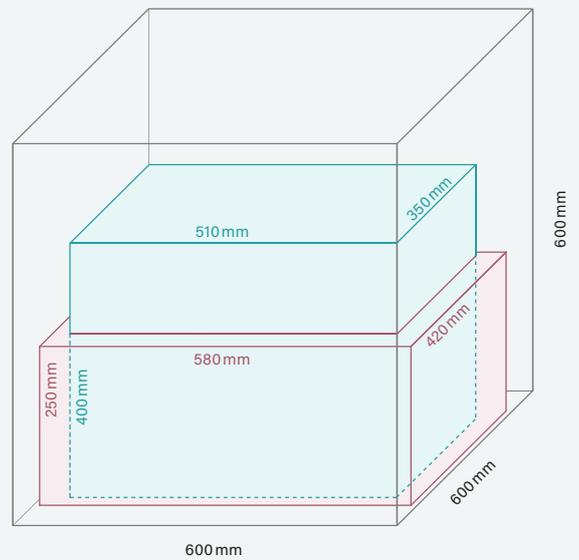
Beschriftungsfeld
110 × 110 mm

Mit 254er Objektiv

Beschriftungsvolumen (B×T×H)
580 × 180 × 250 mm

Beschriftungsfeld
180 × 180 mm

Mit Y-Tisch



T-Nutenplatte (verfahrbar) Arbeitsraum (B×T×H)
600 × 430 mm 600 × 600 × 600 mm

Mit 163er Objektiv

Beschriftungsvolumen (B×T×H)
510 × 350 × 400 mm

Beschriftungsfeld
110 × 110 mm

Mit 254er Objektiv

Beschriftungsvolumen (B×T×H)
580 × 420 × 250 mm

Beschriftungsfeld
180 × 180 mm

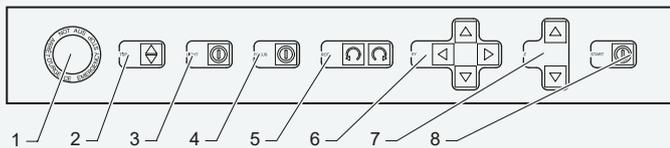
Eine integrierte X-Achse erweitert das Arbeitsfeld objektivabhängig auf bis zu 580 mm in X-Richtung.

Die Beschriftung unterschiedlich hoher Werkstücke wird durch die integrierte, elektrisch betriebene Z-Achse möglich.

Ein optional verfügbarer Y-Tisch vergrößert das Beschriftungsfeld auf eine Gesamtfläche von 350 × 510 mm. Der Fahrweg der Y-Achse beträgt 240 mm.

Unter Verwendung eines Standardobjektivs beträgt das Beschriftungsfeld 110 × 110 mm. Mit einem größeren Objektiv kann es auf 180 × 180 mm erweitert werden.

Workstation Professional Bedienpanel & Anschlüsse Rückseite



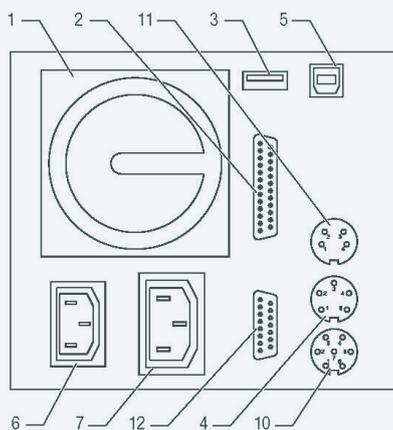
Anschlüsse Innenraum

- | | |
|-------------------------|--|
| 1 Not-Aus-Taster | 6 X-Achse links/rechts;
Y-Achse hinten/vorn |
| 2 Tür auf/zu | 7 Z-Achse oben/unten |
| 3 Licht ein/aus | 8 Externer Start |
| 4 Fokus ein/aus | |
| 5 Rotation links/rechts | |

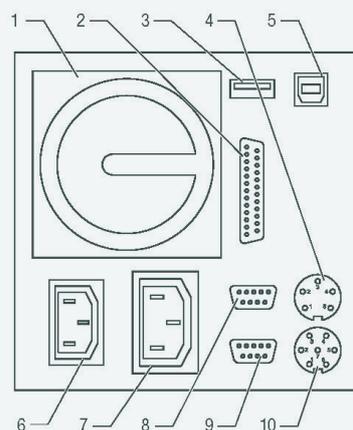
Im Einrichtbetrieb sind verschiedene Funktionen über die Tasten des Bedienfelds steuerbar.

HINWEIS: Mit den Tasten Rotation links/rechts (5) wird das Drehmodul eingerichtet, mit den Tasten X-Y-Achsen links/rechts/hinten/vorn (6) der Y-Tisch und das X-Portal.

A



B



Anschlüsse Rückseite

- | |
|------------------------------|
| 1 Netzschalter |
| 2 Auxiliary |
| 3 USB extern |
| 4 Externer Start |
| 5 USB zum PC |
| 6 Netzeingang |
| 7 Netzeausgang
Klimagerät |
| 8 DSub9 optional |
| 9 DSub9 optional |
| 10 Absaugung |
| 11 Interlock |
| 12 Laser I/O |

Zeichnung A: Ausführung für Laser der Serie Economy Fibre und Business Fibre (Faserlaser-Variante)

Zeichnung B: Ausführung für Laser der Serie Business CO₂, Economy Diode und Business Diode (ND: YAG- und CO₂-Laser-Variante)

Technische Daten

Workstation Professional

Größe (max.) ¹ L × B × H	1295 × 760 × 1072 mm
Aufspannplatte	600 × 600 mm / mit Y-Tisch: 600 × 430 mm
Verfahrweg X-Achse	400 mm
Verfahrweg Y-Achse (optional)	240 mm
Verfahrweg Z-Achse ²	400 mm
Belastungslast T-Nutplatte (max.) ³	25 kg, Upgrade auf 40 kg möglich
Software	Magic Mark V3

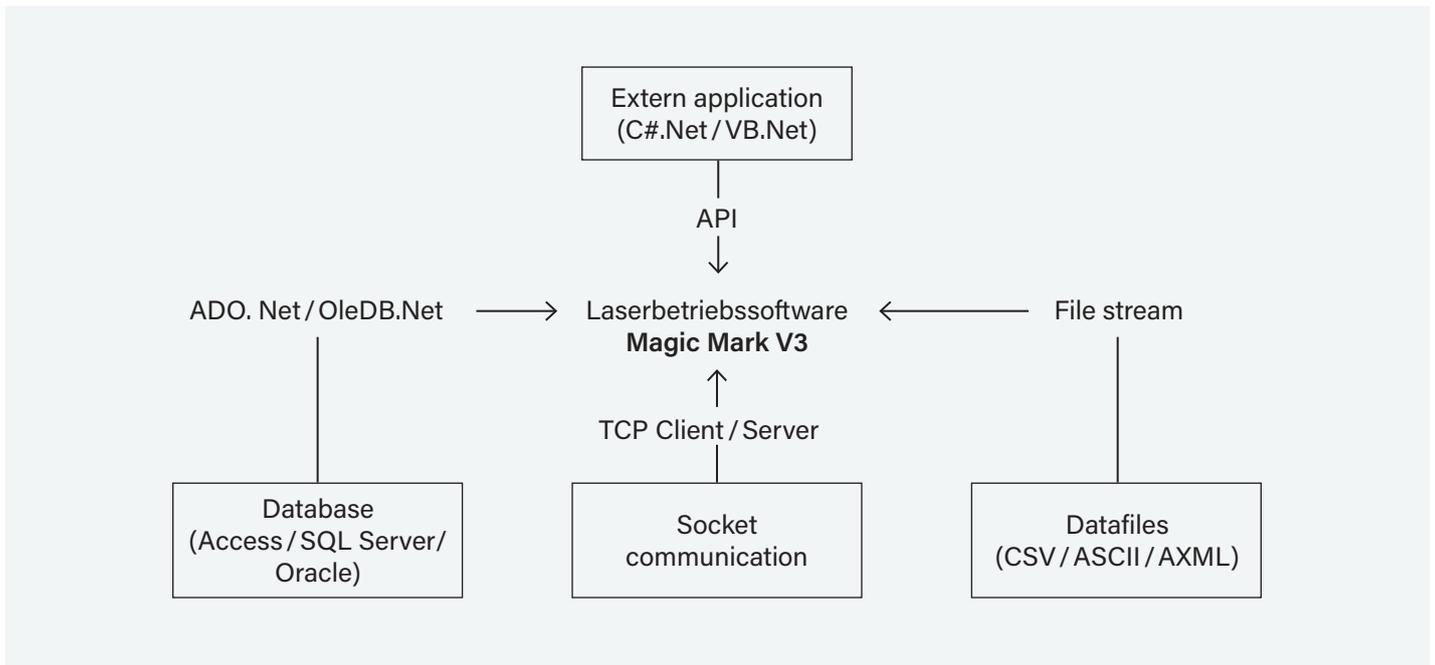
1 Angabe gelten bei geschlossener Schutztür mit Füßen und Klimagerät

2 Höhenverstellung mit Fokus-Finder-Funktion

3 Bei gleichmäßiger Flächenlast in Verwendung mit Y-Achse

Softwaresteuerung

Die moderne Softwarearchitektur der Laserbeschriftungssoftware **Magic Mark V3** ermöglicht den gezielten Zugriff auf sämtliche zur Verfügung stehende Funktionen und Steuerungsmöglichkeiten des Lasers sowie der Laserperipheriegeräte (WS/DM etc).



Interne Programmierung

VB.Net [Winwrap Basic]
integriert in Magic Mark V3

Externe Programmierung

C#.Net [MS Visual Studio]
Zugriff auf Klassenbibliothek

Vorteile von Magic Mark V3

Softwarepaket im
Lieferumfang enthalten

Vordefinierbare
Parametersätze

Einfache Funktions-
erweiterung durch
PlugIns





Partnerschaft mit ACI Laser Kundenvorteile

Das Streben nach herausragender Partnerschaftlichkeit ist zentraler Kern unserer Arbeit. Unseren Kunden bieten wir nachhaltige Lösungen, die auf ganzheitlichen Beratungen, Zuverlässigkeit und Stabilität fundiert sind.

ACI Laser steht für:

- ✓ Entwicklung & Produktion *Made in Germany* mit über 20 Jahren Erfahrung
- ✓ Komplettlösungen aus einem Haus: Lasersysteme, Schutzumhausungen, Software und Zubehör
- ✓ Individualisierbare Lasersysteme
- ✓ Einfache Funktionserweiterung der Software über Plugins


Made in Germany



Laser. Marking. Solutions.



Wir beraten Sie gern.

Wir garantieren Ihnen eine maßgeschneiderte Gesamtlösung, die den Anforderungen Ihrer Applikation entspricht. Eine intensive Beratung erhalten Sie von unserem erfahrenen Vertriebs-Team. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

© ACI Laser GmbH
www.aci-laser.de

Stand: 06/2022
Änderungen vorbehalten

Firmenhauptsitz
Steinbrüchenstr. 14
D-99428 Grammetal
Tel. +49 (0)3643 4152-0
Fax +49 (0)3643 4152-77
kontakt@ACI-Laser.de

Sales Office Chemnitz
Leipziger Str. 60
D-09113 Chemnitz
Tel. +49 (0)371 238701-30
Fax +49 (0)371 238701-39
soc@ACI-Laser.de